



Funktionsbeschreibung

Kreislaufverbundsysteme (KVS) transportieren Energie über ein Wasser-Glykolgemisch von der Abluft in die Zuluft e vice versa. Die Wärmeübertragung von der Luft an die Sole erfolgt über beschichtete lamellierte Abluft-Wärmetauscher (LWT). Siehe Qualitätsbeschreibung für Airsol® KVS mit Controllern. Adiabatische Kühlung über Abluftbefeuchtung.

Es werden dabei folgende Befeuchtersysteme angewendet:

- Kontaktbefeuchter für Betrieb mit enthärtetem Wasser. Umlaufwasser mit automatischer Absatzung und UV-Lampen. Mountair Standardausrüstung KVS-AD.
- Hochdruckzerstäuber vorgeschaltet. Betrieb mit entsalztem Wasser. Sinnvolle Anwendung bei gleichzeitiger Zuluftbefeuchtung im Winter mit der gleichen Einheit.

Ventilator mit Riemenantrieb und Frequenzumformer sowie Volumencontrol / Pressurecontrol. Regulierung des Glykolmassenstroms in Abhängigkeit des Luftmassenstroms für maximalen Nutzen. Zuschaltung der Rückkühlung/ Befeuchtung sowie Kontrolle der maximalen Abluftfeuchte. Anbindung über WAGOBUS-Schnittstelle als Unterstation.

Anwendungen

Wie KVS-Zuluft. Abluft Aggressiv. Tauscher und Abluftgerät mit hohem Korrosionsschutz Q4+ ATEX-Konformität. KVS-Abluft ohne AD für die häufigsten Anwendungen. Mit Abreinigungsverfahren für Wärmetauscher. Mit einseitig saugenden Ventilatoren für stark belastete Abluft.

7.2 | MOUNTAIR AIRSOL INSIDE KVS

Typ KVS - Hybrid - ABL



Funktionsbeschreibung

Kreislaufverbundsysteme (KVS) transportieren Energie über ein Wasser-Glykolgemisch von der Abluft in die Zuluft e vice versa. Die Wärmeübertragung von der Luft an die Sole erfolgt über hydrophile lamellierte Wärmetauscher (LWT). Siehe Qualitätsbeschreibung für Airsol® KVS mit Controllern. Adiabatische Kühlung mit optimaler Nachverdunstung auf benetzten Oberflächen – die hybride Abluftkühlung senkt das mittlere Temperaturniveau der Abluft und erhöht so den Rückkühleffekt. Abluftgeräte mit hybrider Abluftkühlung können ausgekoppelt vom WRG-Netz die Funktion von Hybriden Rückkühlern mit erheblicher Leistungsfähigkeit übernehmen.

Es werden dabei folgende Befeuchtersysteme angewendet:

- Direktbefeuchter als Rieselbefeuchter für Betrieb mit enthärtetem Wasser. Umlaufwasser mit automatischer Absalzung und UV-Lampen.
- Hochdruckzerstäuber vorgeschaltet. Betrieb mit entsalztem Wasser. Sinnvolle Anwendung bei gleichzeitiger Zuluftbefeuchtung im Winter mit der gleichen Einheit.
Mountair Standardausrüstung KVS-Hybrid

Ventilator mit Riemenantrieb und Frequenzumformer sowie Volumencontrol / Pressurecontrol. Regulierung des Glykolmassenstroms in Abhängigkeit des Luftmassenstroms für maximalen Nutzen. Zuschaltung der Rückkühlung/Befeuchtung sowie Kontrolle der maximalen Abluffeuchte. Anbindung über WAGOBUS-Schnittstelle als Unterstation.

Anwendungen

Wie KVS-Zuluft. Abluftgeräte als Rückkühler.